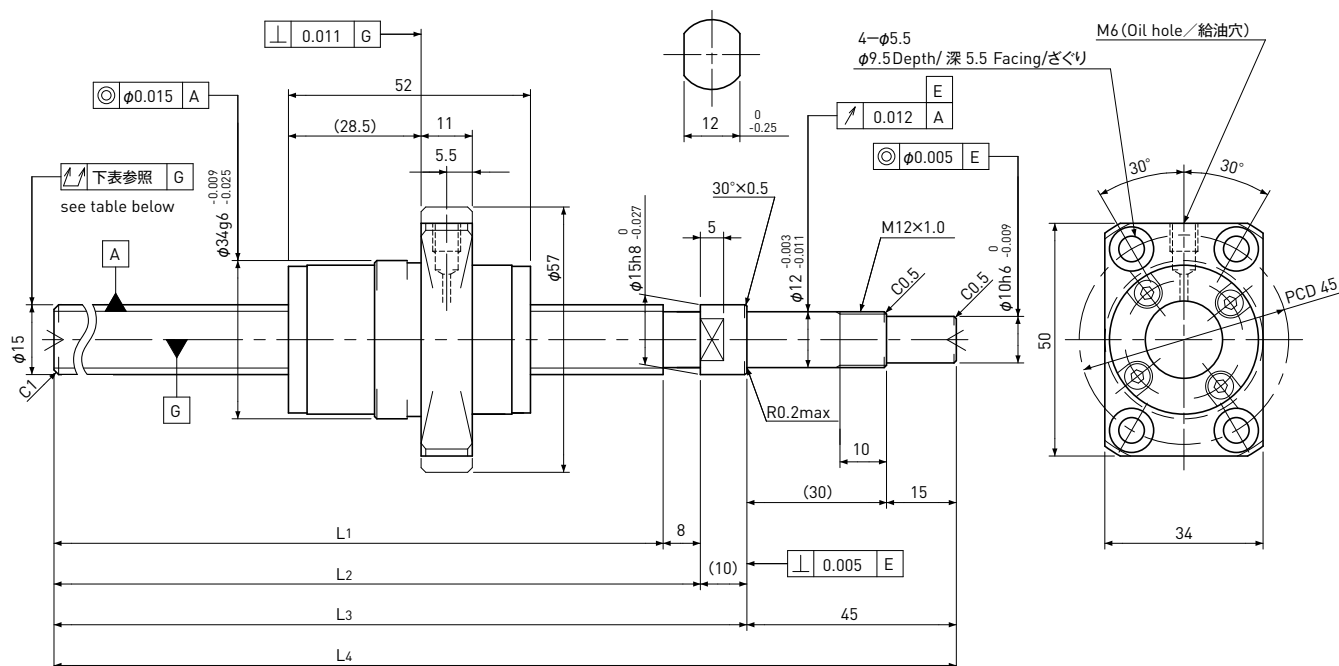


SG1520

Shaft dia.(軸径) $\phi 15$ Lead(リード) 20mm

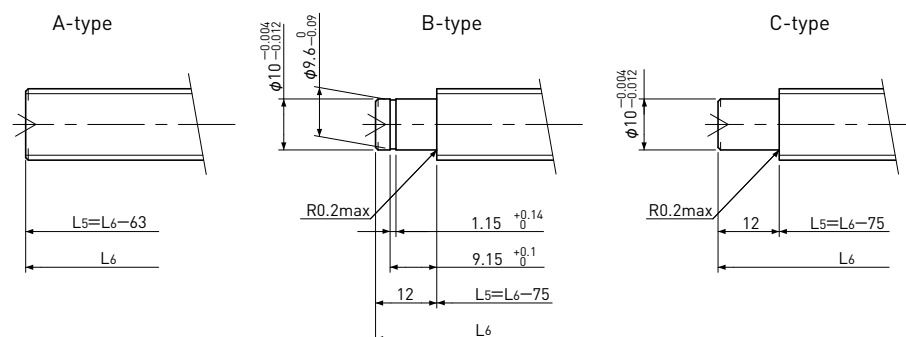
C5



Unit(単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元	
Ball size ボール径	$\phi 3.175$
Number of thread 条数	2
Thread direction 巻方向	Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 12.4$
Number of circuit 循環数	1.7×2
Shaft, Nut material 軸、ナット材質	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油

Supported-side end-journal profile 支持側端末加工形状



L5: Thread length after end-journal machining. 追加加工後のねじ部長さ
L6: Total length after end-journal machining. 追加加工後全長

Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット		Supported-side 支持側	Fixed-side 固定側
		EF12	EK12

D-type: Other than the above. 上記以外の形状

Unit(単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ				Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	L3	L4	Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_u				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_o
SG1520-337R400C5	285	C5	337	345	355	400	± 0.025	0.020	0.055	~0.005	—	8000	16000
SG1520-537R600C5	485	C5	537	545	555	600	± 0.030	0.023	0.075				

Note) Please refer to p-A206 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工の呼び番号指定はp-A206をご参照ください。